



MAGNEWATT



170322-01SB

STATIONS ANTI-BOUES MAGNETIQUES

Notice technique

Version semi-automatique à détection électronique



FABRICATION

100% France

EXPERIENCE

DEPUIS 1998

- Economies d'énergie
- Pas de perte de charge 1 à 3 Kpa
- Nettoyage en 5 minutes SANS ouverture de cuve
- 100% INOX amagnétique
- Barreau magnétique surdimensionné
- Garantie 10 ans*
- Débit dérivé permanent

MAGNEWATT : Gamme Eau de CHAUFFAGE ou « FROZ* » (= Eau glacée - Condensats)
T° max. : 100 °C - P° max. : 10 bar.
Electricité : MONO / TRI suivant modèles
Descriptif : Filtre tout Inox amagnétique sur socle Inox avec barreau magnétique haute puissance comprenant : 1 pompe de charge Wilo montée + 1 coffret électrique IP55 avec sectionneur et détection électronique d'encrassement à afficheur LCD avec réglage de sensibilité. 2 protections magnétothermiques (pompe et détection). En face avant : 3 témoins lumineux encrassement / marche-arrêt / défaut.
Communication : 2 reports par contact sec pour encrassement et défaut. Montage en dérivation. Livré prêt à fonctionner, testé en usine. Garantie : Filtre 10 ans - Electricité 2 ans.

*1 bac de récupération condensats avec trop plein pour déverse

**Garantie 10 ans sur Filtre Inox*

2 ans pompe et composants

électriques/électroniques.

www.azwatt.com

Tél. : +33 (0) 535 54 23 73 - contact@azwatt.com - Fax : +33 (0) 555 762 496



FILTRE ANTI - BOUES MAGNETIQUE

Notice technique

SOMMAIRE

1. Description des gammes filtres

1.1 MAGNEWATT – Semi-automatique

1.2 FROZ – Spécificité application Eau glacée – Condensats

2. Informations produit

2.1 Références Filtres / Pompes de charge

2.2 Caractéristiques techniques coffret électrique

3. Fonctionnement filtre semi-automatique – MAGNEWATT

4. Raccordement en chantier & installation

4.1 Déballage

4.2 Installation hydraulique

4.3 Raccordement électrique

5. Mise en service

6. Entretien maintenance

7. Garanties

8. Pièces de rechange

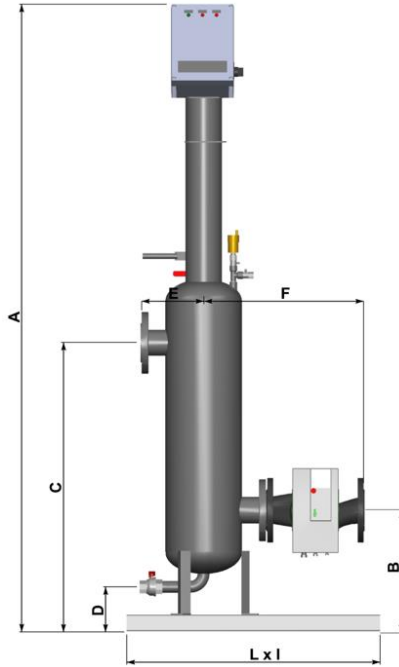
9. Résolution de problèmes



FILTRE ANTI - BOUES MAGNETIQUE

Notice technique

1. Description des gammes filtres



Références	Puissance (kW)	Débit (m ³ /h)		Encombrement (mm)								Raccordement filtre		Poids (kg)
		A traiter	Dans le filtre	A	B	C	D	E	F	L	I	ent. Ppe	sortie filtre	
T1CWEI	23 à 690	1 à 30	7	1050	255	505	125	120	320	500	425	F DN25	M40/49	39
T2CWEI	690 à 1300	30 à 60	15	1100	340	620	130	155	300	600	425	B DN50	M50/60	54
T3CWEI	1100 à 2200	50 à 100	25	1800	350	810	130	180	350	725	525	B DN65	BT DN65	70
T4CWEI	1600 à 3200	70 à 140	35	1900	380	840	130	207,5	430	800	575	B DN80	BT DN80	80
T5CWEI	2325 à 4600	100 à 200	50	2000	380	900	135	245	470	900	625	B DN80	BT DN100	100

Version FROZ

Références	Puissance (kW)	Débit (m ³ /h)		Encombrement (mm)								Raccordement filtre		Poids (kg)
		A traiter	Dans le filtre	A	B	C	D	E	F	L	I	ent. Ppe	sortie filtre	
T1FWEI	8 à 244	1 à 30	7	1050	255	505	125	120	320	500	425	F DN25	M40/49	39
T2FWEI	245 à 487	30 à 60	15	1100	340	620	130	155	300	600	425	B DN50	M50/60	54
T3FWEI	406 à 812	50 à 100	25	1800	350	810	130	180	350	725	525	B DN65	BT DN65	70
T4FWEI	568 à 1137	70 à 140	35	1900	380	840	130	207,5	430	800	575	B DN80	BT DN80	80
T5FWEI	814 à 1624	100 à 200	50	2000	380	900	135	245	470	900	625	B DN80	BT DN100	100



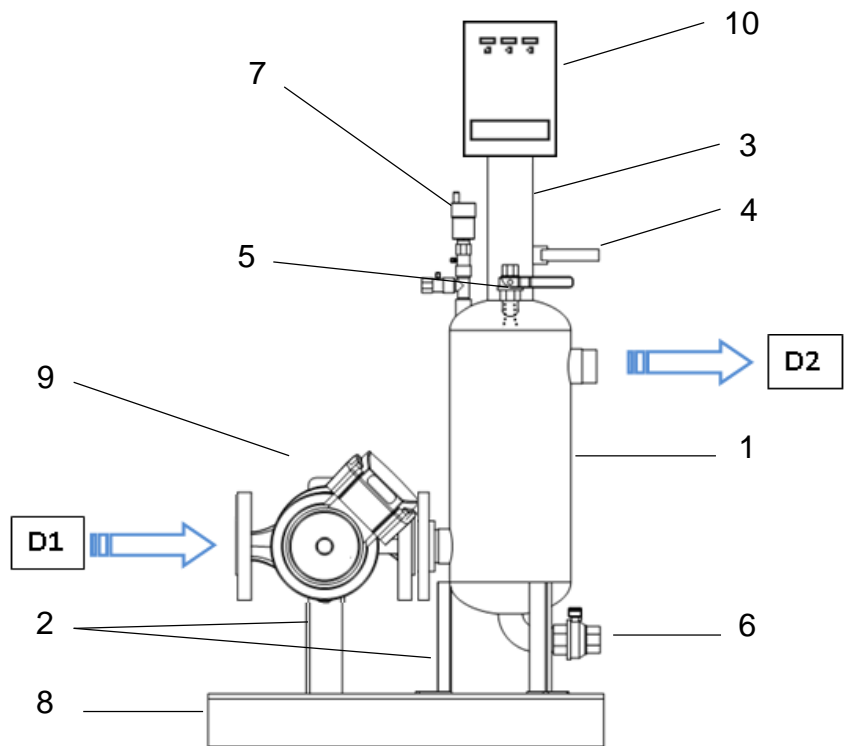
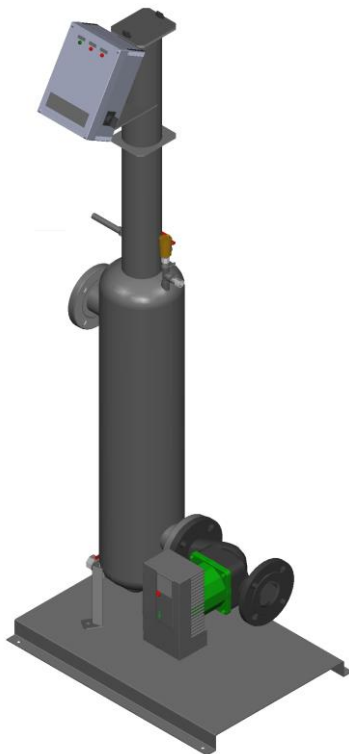
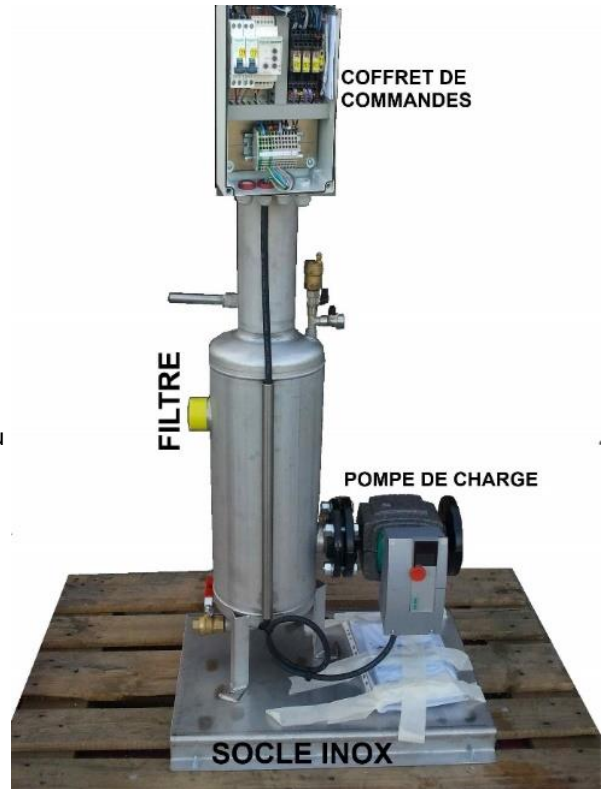
FILTRE ANTI - BOUES MAGNETIQUE

Notice technique

1.1 MAGNEWATT – Semi-automatique

Le filtre anti-boues magnétique est constitué de :

- 1 – Cuve hydraulique tout INOX AMAGNETIQUE équipée des piquages entrée et sortie du liquide à traiter
- 2 – Pied support
- 3 – Chemise permettant la translation des ferrites à l'intérieur de la zone sous pression par doigt de gant
- 4 – Poignée de manœuvre
- 5 – Vanne de remplissage (à raccorder de préférence sur le réseau eau froide sanitaire)
- 6 – Vanne de vidange
- 7 – Purgeur automatique
- 8 – Support en acier inoxydable
- 9 – Circulateur électronique en monophasé ou pompe à moteur ventilé en TRI.
- 10 – Coffret incliné et réversible (**NOUVEAU**) pour une meilleure lecture / utilisation – Incluse : la détection électronique de l'encrassement. Sectionneur en position latérale





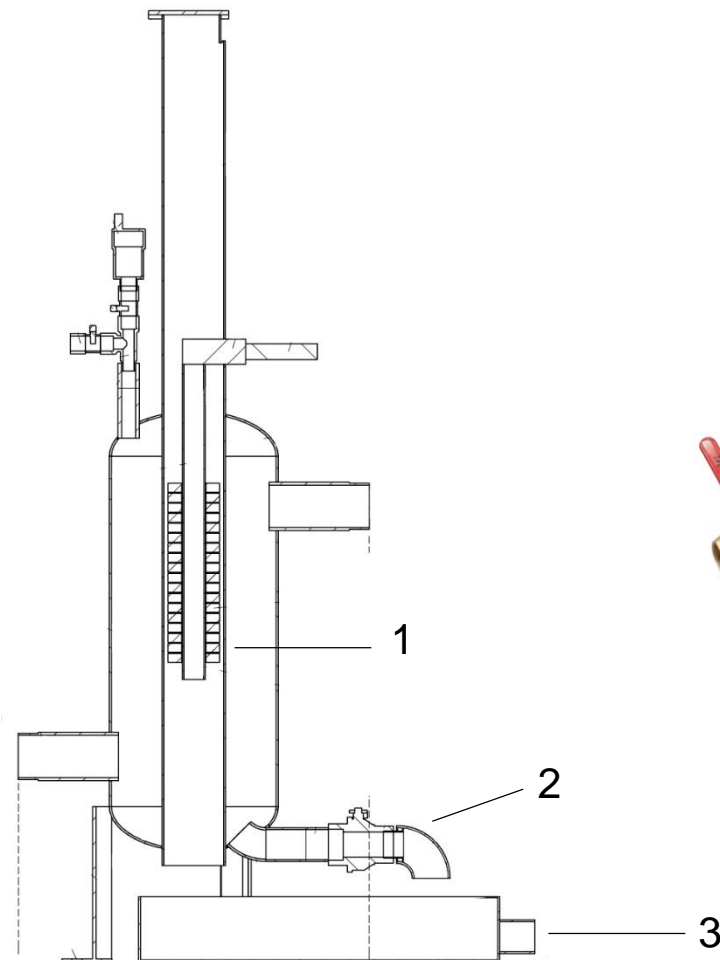
FILTRE ANTI - BOUES MAGNETIQUE

Notice technique

1.2 FROZ – Spécificité application Eau glacée – Condensats

Identique gamme « CHAUFFAGE » + dispositif de drainage - récupération des condensats comprenant :

- 1 – Un doigt de gant traversant
- 2 – Une vanne de vidange avec coude en extérieur de fond bombé
- 3 – Un bac de récupération inox avec vidange et vanne indépendante





FILTRE ANTI - BOUES MAGNETIQUE

Notice technique

2. Informations produit – MAGNEWATT

2.1 Références Filtres / Pompes de charge

AZWATT - TABLEAU D'AFFECTATION PAR EQUIVALENCES WILO - SALMSON - GRUNDFOS													
<i>En rouge les circulateurs/pompes de charge livrées avec nos filtres Catalogue</i>													
Filtres anti-boues magnétiques Chaud & Froid				WILO				SALMSON		GRUNDFOS			
Références	Débit (m3/h)	HMT (mCe)	Raccords filtre	Désignation	Entraxe mm	Pce absor. (kW)	*MONO / TRI	Désignation	*MONO / TRI	Désignation	*MONO / TRI	*MONO / TRI	
T1CWEI T1FWEI	7	3	DN40 fileté mâle	Stratos 25/1-8	180	0,13	mono	Siriox 25-60	mono	MAGNA1 - 25 80 180 1/230V PN6/10 TP 25-80/2-A-O-A- BUBE 400Y 50Hz	mono	mono	
				Stratos 30/1-8	180		mono	Siriox 32-60	mono				
				IPL 25/80-0,12/2	180		tri	LRL 202-08/0,12	tri		tri	tri	
T2CWEI T2FWEI	15	3	DN50 fileté mâle	Yonos Maxo 40/05-8	220	0,3	mono			MAGNA 1 - 40 80 F 1/230V PN6/10 TP 50-60/2-A-F-A- BUBE 400Y 50Hz	mono	mono	
				Stratos 40/1-8	220		mono	Siriox 40-60	mono				
				Stratos 50/1-8	240		mono	Siriox 50-60	mono				
				Stratos 50/1-9	280		mono	Siriox 50-70	mono				
				IPL50/130- 0,37/4	340		tri	LRL 405-13/0,37	tri		tri	tri	
T3CWEI T3FWEI	25	3	DN65 bride tournante	IPL50/95-0,55/2	280	0,55	tri			MAGNA 1 - 50 150 F 1/230V PN6/10 TP 65-60/2-A-F-A- BUBE 400Y 50Hz	mono	mono	
				Yonos Maxo 50/0,5-9	280		mono						
				Stratos 65/1-9	280		mono	Siriox 65-80	mono				
				Stratos 50/1-12	280		mono						
				IPL 65/120 - 0,37/4	340		tri	LRL 406-12/0,37	tri		tri	tri	
				IPL65/130- 0,37/4**	340		tri	LRL 406-13/0,37**	tri		tri	tri	
T4CWEI T4FWEI	35	3	DN80 bride tournante	IPL80/120- 0,55/4	360	0,55	tri			MAGNA 1 - 65 100F 1/230V TP 80-60/4-A-F-A- BUBE 400Y 50Hz	mono	mono	
				Stratos 80/1-12	360		mono	Siriox 80-90	mono				
				Stratos 65/1-12	340		mono	siriox 65-90	mono				
				IPL 80/125- 0,75/4	360		tri	LRL 408-12,5/0,75	tri		tri	tri	
				IPL 80/130- 0,75/4**	360		tri	LRL 408-13/0,75**	tri		tri	tri	
T5CWEI T5FWEI	50	3	DN100 bride tournante	IPL80/125- 0,75/4	360	0,75	tri			MAGNA 1 - 80 120F 1/230V TP 80-120/2-A-F-A- BUBE 400Y 50Hz ATTENTION : Pompe à brider		mono	
				Stratos 80/1-12	360		mono	Siriox 80-90	mono				
				Stratos 100/1-12	360		mono	NA	mono				
				IPL80/140-1,1/4	360		tri	LRL 408-14/1,1	tri		tri	tri	
				IPL 80/150- 1,1/4**	360		tri	LRL 408-15/1,1**	tri			tri	

CONFORMES DIRECTIVE EUROPEENNE ERP - *MONO = circulateur classe A rotor noyé / TRI = pompe à moteur ventilé



FILTRE ANTI - BOUES MAGNETIQUE

Notice technique

2.2 Caractéristiques techniques coffret électrique

« MAGNEWATT » :

- Mono : 240 V (50 Hz)
Protection : 1 ampère + pompe
 - Protection de la pompe
 - Voyant sous tension
 - Fiche d'alimentation 230 V + T.

- TRI : 400 V + N (50 Hz)
Protection : 1 ampère + pompe
 - Protection de la pompe par magnétothermique
 - Voyant sous tension
 - Voyant défaut pompe
 - Sectionneur général

3. Fonctionnement filtre semi-automatique – MAGNEWATT

Dès qu'une installation de chauffage ou de climatisation est mise en eau, une lente attaque des métaux du circuit se crée.

Celle-ci est accélérée par le fait de l'hétérogénéité des métaux qui provoque des couples électrolytiques (effet de pile).

Il s'en suit une détérioration de l'installation qui se manifeste par la formation de particules de Fe_3O_4 (boue ferrique de couleur noire).

Ces particules se fixent sur les émetteurs et récepteurs de calories et font ainsi effet d'isolant interne abaissant alors le rendement des installations et donc les performances énergétiques.

Selon les cas, les effets suivants peuvent être constatés : bris de chaudières, blocage des circulateurs et vannes, colmatage des circuits et radiateurs, corrosion accélérée.

Le filtre anti-boues magnétique est un appareil de haute qualité qui permet de traiter de manière efficace et simple les installations de chauffage ou de climatisation contre les phénomènes d'embouage qui sont inévitables.

Sa fabrication 100% française est réalisée entièrement en acier INOX AMAGNETIQUE qui garantit la pérennité de l'efficacité du filtre dans le temps.

Le filtre anti-boues magnétique est un séparateur magnétique qui fonctionne sans énergie et son pouvoir de captation des particules magnétisables (boues ferriques, Fe_3O_4) est particulièrement important.

La puissance de captation du champ magnétique « coaxial profond » conféré par nos barreaux THP, alliée à une conception permettant le découplage hydraulique font de nos groupes de filtration des éléments indispensables d'un réseau de chauffage pour :

- ➔ Maximiser les performances énergétiques,
- ➔ Préserver la durée de vie des équipements hydrauliques et thermiques.



FILTRE ANTI - BOUES MAGNETIQUE

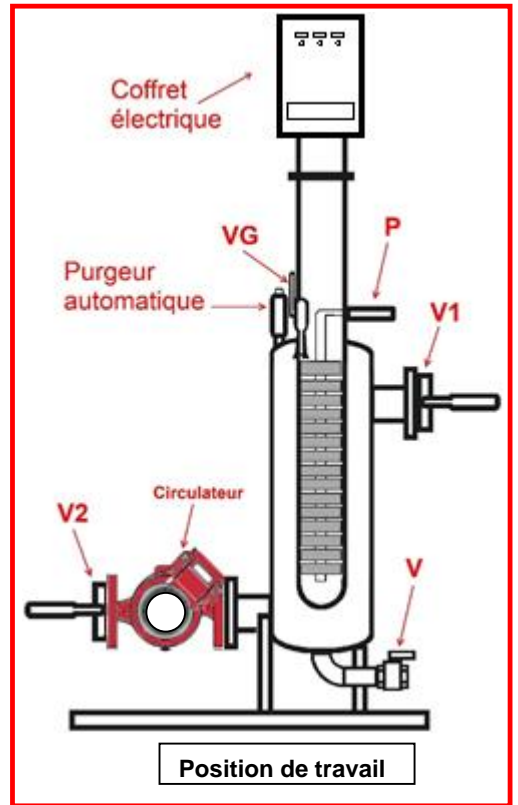
Notice technique

Pour un fonctionnement efficace, respecter cette procédure :
Lors de l'utilisation du filtre, la position de travail est la suivante :

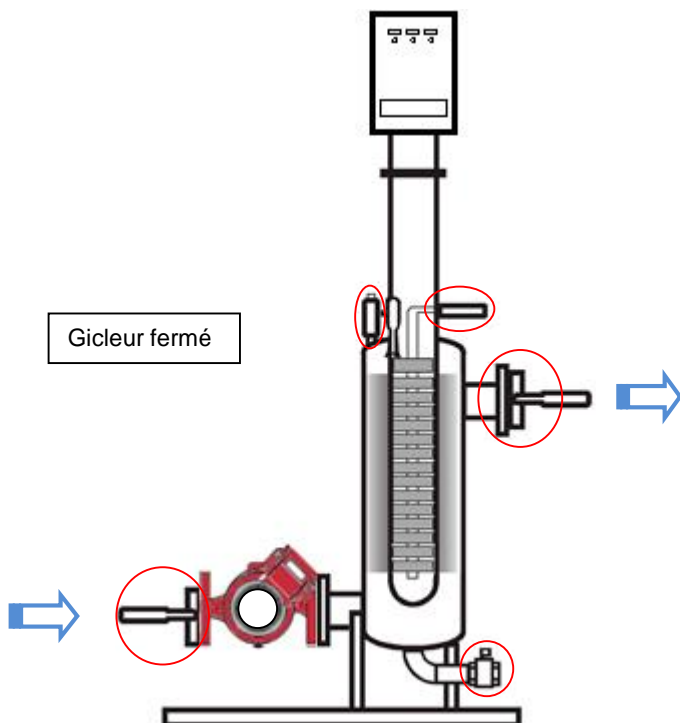
NETTOYAGE :

IMPORTANT : NE PAS relever la poignée P avant d'avoir fermé les vannes V1 et V2. En cas contraire, les boues seraient alors relâchées dans le réseau !

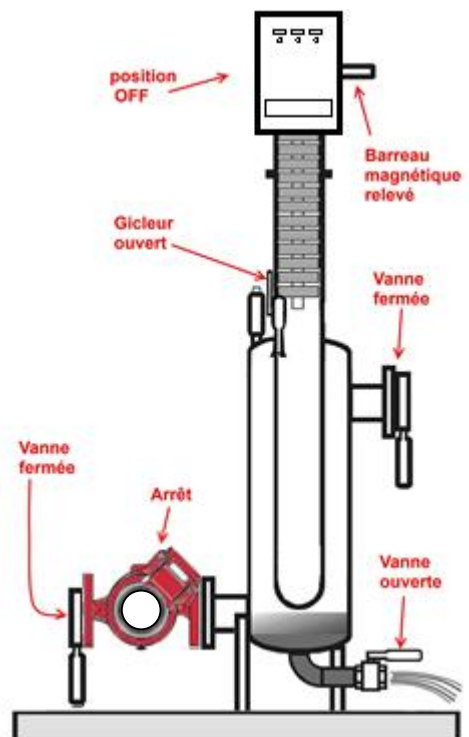
- 1 – Arrêter le circulateur
- 2 – Fermer les vannes V1 et V2 (non fournies)
- 3 – Relever la poignée P et la poser sur l'ergo prévu à cet effet
- 4 – Ouvrir la vanne de vidange V
- 5 – Attendre que le filtre soit vide (le purgeur sert d'aérateur)
- 6 – Ouvrir la vanne du gicleur VG par périodes de 5 secondes jusqu'à ce que l'eau de vidange soit claire.



Position AVANT nettoyage



Position PENDANT le nettoyage





FILTRE ANTI - BOUES MAGNETIQUE

Notice technique

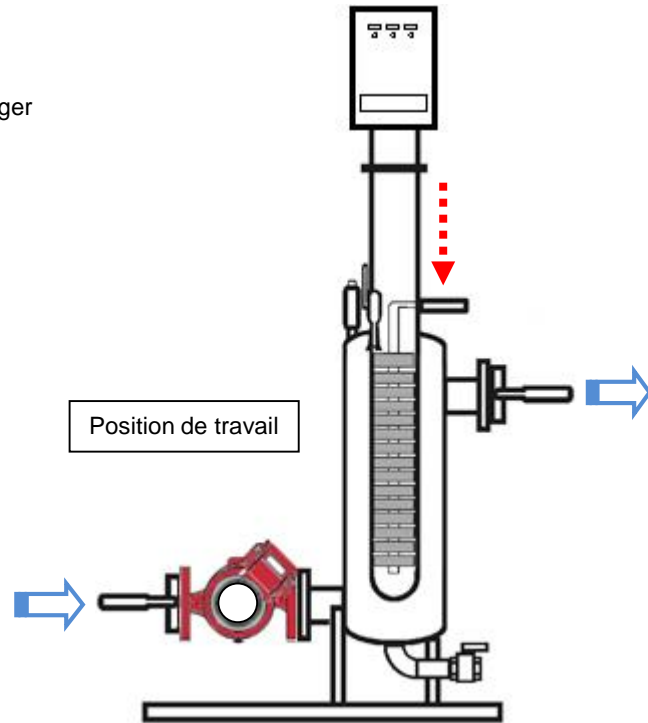
REMISE EN FONCTION :

Opérer en ordre inverse de la procédure de nettoyage

- 1 – Fermer la vanne de vidange V
- 2 – Remplir le filtre par la vanne du gicleur et laisser le filtre se purger
- 3 – Fermer la vanne du gicleur VG
- 4 – Ouvrir les vannes V1 et V2
- 5 – Introduire les ferrites dans la cuve en abaissant la poignée P
- 6 – Remettre la pompe en service

Les particularités du filtre anti-boues magnétique font que :

- Le sol du local n'est pas sali lors du nettoyage du filtre, le temps de nettoyage du filtre est d'environ 4 minutes.
- L'opérateur ne se salit pas les mains pendant le nettoyage.
- Le nettoyage se fait en quelques secondes.
- Il n'y a pas de perte de pression sur le circuit hydraulique pendant et après le nettoyage.



4. Raccordement en chantier & installation

4.1 Déballage

Le filtre anti-boues magnétique est livré en carton avec une notice technique. L'ensemble est transporté sur palette.

- Déchargement du camion :

Nous vous conseillons d'utiliser un transpalette pour le déchargement si le camion est muni d'un hayon. Dans le cas contraire, il faudra utiliser un Fenwick.

- Manutention de l'équipement :

Pour la manutention sur des chantiers nous vous conseillons d'utiliser un diable afin de pouvoir transporter au mieux l'équipement.

Pour la manutention en entrepôt nous vous conseillons plutôt d'avoir recours au transpalette ou au Fenwick.

Note : Tous nos filtres anti-boues magnétiques sont testés en usine afin de vous garantir le meilleur des résultats.





FILTRE ANTI - BOUES MAGNETIQUE

Notice technique

4.2 Installation hydraulique

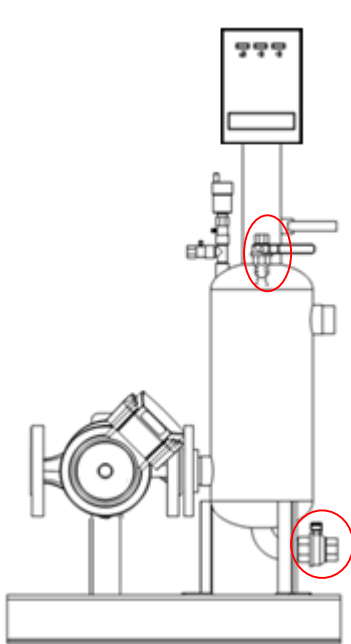
Une fois le filtre anti-boues magnétique déballé et posé sur une surface plane, le raccordement doit s'effectuer de la manière suivante :

 Temps de montage : 2 à 3 heures à 2 personnes avec piquages existants

 Nombre de personnes recommandées pour l'installation : 2

Difficulté de montage : simple

Raccorder les entrées et sorties du filtre en fonction des raccords présents sur l'équipement (modèle à bride ou modèle fileté). Nous vous conseillons d'utiliser des joints fillasses sur les modèles filetés, et des joints et pâte à joint sur les modèles à brides.



Gicleur de rinçage et remplissage

Raccordé Eau de ville 3 bars minimum ou sur Réseau

Connexion vanne vidange avec écoulement visible

Connexion réseau sortie désemboueur sur canalisation spécifique

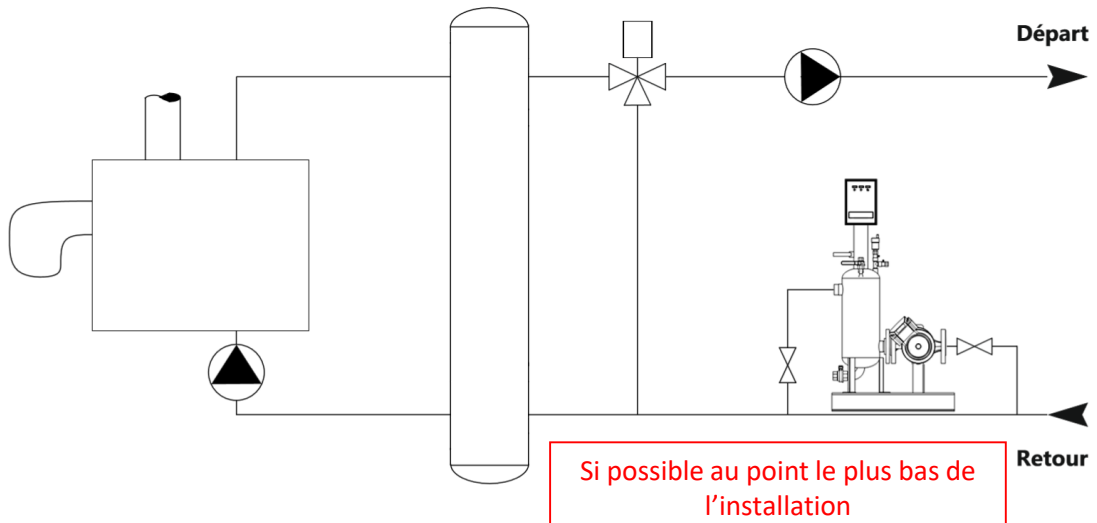


FILTRE ANTI - BOUES MAGNETIQUE

Notice technique

NOTA BENE : Les vannes d'isolement V1 et V2 sont hors fourniture sur les désemboueurs semi-automatiques (version murale et sur socle).

Créer deux piquages sur le retour chauffage et installer le désemboueur.



S'il existe plusieurs circuits hydrauliques, il est conseillé d'installer un désemboueur par circuit pour une efficacité maximale.

Il faut toujours préférer placer le désemboueur directement sur le retour chauffage et non sur le retour chaudière car le débit du retour est souvent constant et maximum.

4.3 Raccordement électrique

Les schémas électriques sont fournis en version papier dans le coffret électrique du filtre et disponibles en version électronique à simple demande lors de la commande.

Les raccordements coffret à pompe et vannes sont réalisés d'usine.

Pour tous coffrets automatiques triphasés et monophasés version automatique, la connexion se fera aux bornes du sectionneur général.

Pour le coffret semi-automatique monophasé, un câble de 1,5 m avec 2 P+T est fourni.

5. Mise en service

S'assurer que les vannes d'arrêt entrée et sortie du désemboueur soient ouvertes.

S'assurer que la vanne de vidange et le gicleur soient fermés.

Mise en route par le bouton Marche \Leftrightarrow Arrêt (Coffret monophasé : version semi-automatique) ou par sectionneur général pour les autres coffrets.



FILTRE ANTI - BOUES MAGNETIQUE

Notice technique

6. Entretien maintenance

Le filtre anti-boues magnétique ne demande pratiquement pas d'entretien. Afin d'assurer les meilleurs performances au filtre, il est recommandé de vérifier une ou deux fois pendant la saison les points suivants :

- Les vannes,
- Le purgeur,
- Les différents raccordements,
- La propreté de l'ensemble ; si besoin, nettoyer le tube de relevage des ferrites au niveau de la poignée pour éviter les frottements inutiles.

D'une manière générale veillez à ce que la procédure de nettoyage du filtre soit régulièrement effectuée afin de garantir les performances du filtre anti-boues magnétique et de protéger au mieux votre installation.

En ce qui concerne les circulateurs, se référer au manuel fourni.

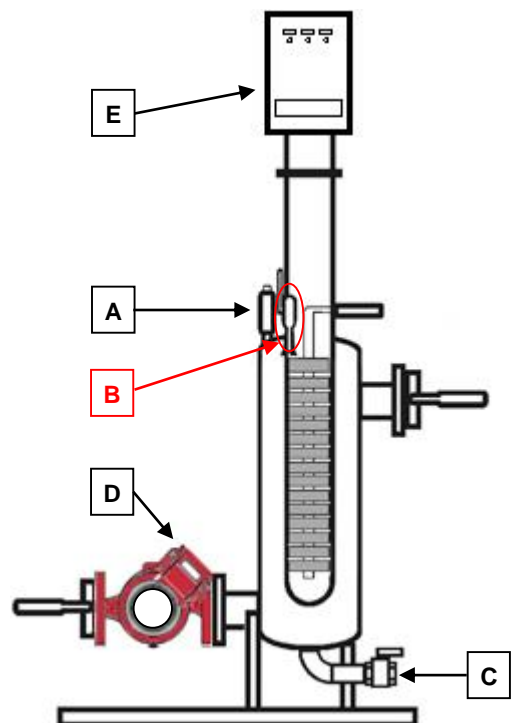
7. Garanties

Le filtre anti- boues magnétique possède une **garantie de 10 ans** sur son ensemble excepté les éléments d'usure normale : gicleur, vannes, purgeur automatique. Les circulateurs et pompes de charge bénéficient d'une **garantie de 2 ans**.

8. Pièces de rechange

MAGNEWATT

NOMENCLATURE des Pièces	
Repère	Désignation
A	Purgeur automatique
B	Vanne de remplissage en 15/21 F
C	Vanne de vidange en 26/34 F
D	Circulateur
E	Coffret électrique MONO ou TRI – A préciser



www.azwatt.com

Tél. : +33 (0) 535 54 23 73 - contact@azwatt.com - Fax : +33 (0) 555 762 496



FILTRE ANTI - BOUES MAGNETIQUE

Notice technique

9. Résolution de problèmes

Problème	Cause probable	Remède
Le nettoyage du filtre ne laisse pas apparaître de résidus noirs lors de la vidange, alors que des sous tirages à d'autres endroits du circuit montrent une accumulation de boues.	L'eau entrant dans le filtre n'est pas chargée en boues. Le filtre ne peut donc pas capter des boues.	Utiliser un agent désembouant pour mettre en suspension les boues accumulées dans les bras morts et dans le fond des émetteurs et récepteur de chauffage.